

MODIS 2

nerūdijančio plieno gartraukiai su apšvietimu

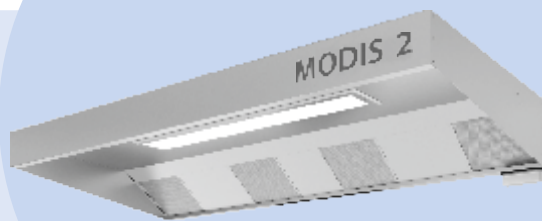
Išskirtinis struktūrinis dizainas, paremtas moduline sistema, klientui suteikia galimybę pasirinkti pristatymą išmontuoto gaubto be atvamzdžio, išmontuoto su atvamzdžio (gaubtas montuojamas vietoje pačių arba su gamintojo pagalba) arba surinkto gaubto. Norint sukurti ilgesnį agregatą, juos galima sujungti vienas šalia kito arba sukurti centrinį agregatą virš maisto gaminimo įrenginio, juos galima pakabinti šalia. MODIS 2 gaubtai suteikia veiksmingą išleidimą, filtruojant ištekančią orą virš maisto gaminimo įrengimų, tokių kaip gruzdintuvės, keptuvės ir kt., tačiau nepadidėja garų kaupimasis. MODIS 2 gaubtų vidinės pertvaros, priekinės ir šoninės sienos pagamintos iš ČSN 17240 (AISI 304) nerūdijančio plieno lakštų. Išleidžiamo oro filtravimą užtikrina kesoniniai riebalų filtrai, kurių matmenys 400 × 400 mm, pagaminti iš daugiasluoksnio išplėstinio metalo. Pristatomi gaubtai yra matmenų, kurie atitinka tipą, nurodyti lentelėje; nestandartinių matmenų gaubtus galima sukurti pagal nurodytą diapazoną ir pristatyti.

Integruotas fluorescencinis apšvietimas (ekonomiškesnių eksploataavimo sąlygų T5) yra standartinė gaubto dalis, apsaugos klasė IP 54, šiluminis atsparumas iki 60 °C. Apšvietimo jungties terminalo plokštė yra viršutinėje gaubto paviršiaus dalyje.

Norėdami daugiau sužinoti apie riebalų filtrų srauto ir slėgio netekimą, žiūrėkite matmenų lentelę. Likusi erdvė tarp riebalų filtrų uždengiama plyšiams skirtomis plokštėmis.

Išmetamieji atvamzdžiai, skirti ŠVOK paskirstymui, nėra gaubto dalis, juos galima užsisakyti papildomai su skrituliniais ar kvadratiniais pjūviais iš viršaus (standartiškai), žr. matmenų lentelę.

Gaubtuose yra skylės pakabinimui. Jie tvirtinami tik prie lubų, naudojant M8 sriegius. Pasirinktinai galima sumontuoti gipskartonio sluoksnį virš gaubto.



MODIS 2

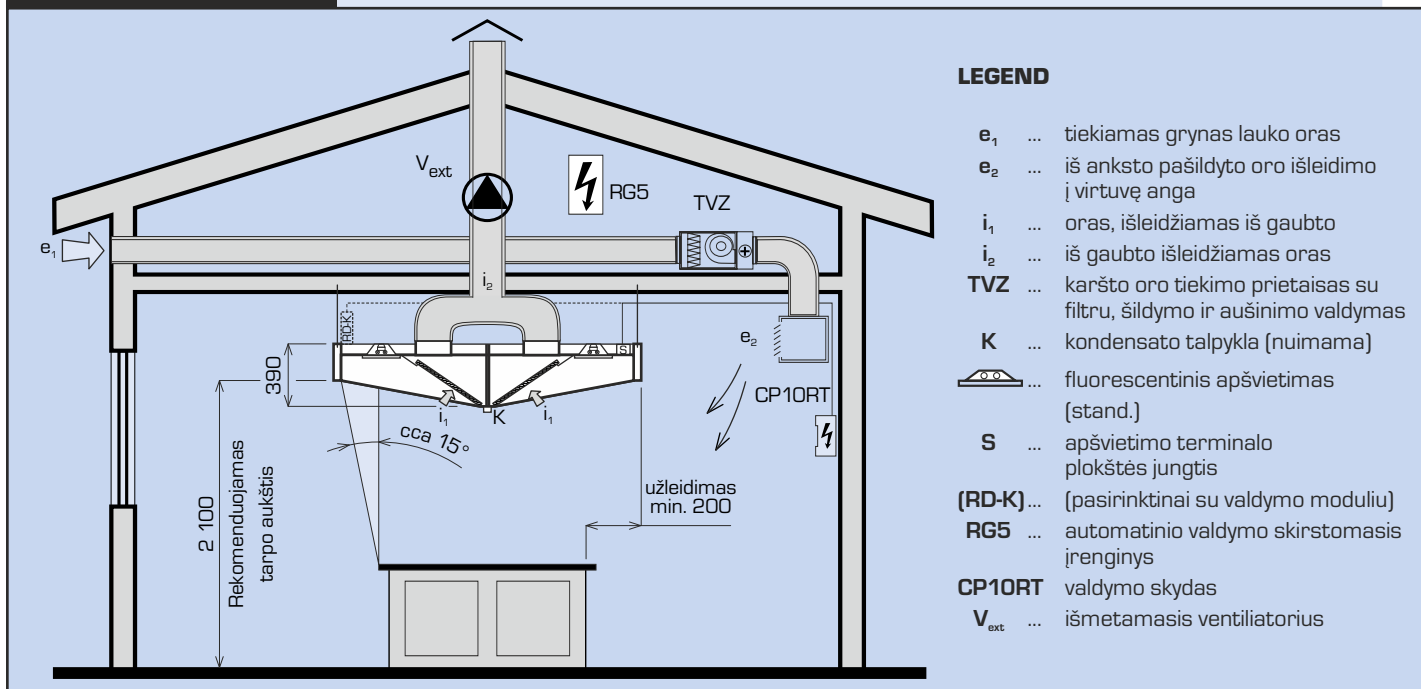
RD5 automatinis operacijų valdymas

Išsiskiriantis MODIS 2 gaubtai gali būti su visiškai skaitmeninio valdymo sistema, užtikrinančia ekonomišką vėdinimą, priklausomai nuo momentinio maisto gaminimo prietaisų karščio išgavimo, taip išvengiant neekonomiško ventiliatorių veikimo tuomet, kai nėra gaminamas maistas, arba esant mažesniai šiluminiam krūviui.

Pagrindinis automatinio valdymo principas yra temperatūros nustatymas virš maisto gaminimo įrenginių ir virtuvėje. Jei temperatūros nesiskiria, įjungiamas minimalus ventiliatorių greitis, kad būtų užtikrinta pagrindinė oro kaita virtuvėje, taip pat įjungiamas dujinių prietaisų veikimas. Kai padidėja temperatūros skirtumas tarp temperatūros daviklių, išmetamasis ventiliatorius bei tiekimo ventiliatorius automatiškai įsijungia galingesniu režimu. Kai temperatūrų skirtumas toliau didėja, abiejų ventiliatorių greičiai toliau didėja iki maksimalaus lygio.

Kai šis skirtumas sumažėja, galia automatiškai sumažėja arba nustatoma minimali kaita

FUNKCINĖ SCHEMA



PROGRAMINĖS ĮRANGOS RINKINYS



Speciali programinė įranga taip pat gali būti naudojama projektuojant gaubtus, sukurtus pagal VDI 2052 direktyvą (Vokietijos).

Šią programą galite rasti mūsų svetainėje www.atrea.lt.

Atrea[®]

VIRTUVĖS VĒDINIMAS

IDV Group UAB

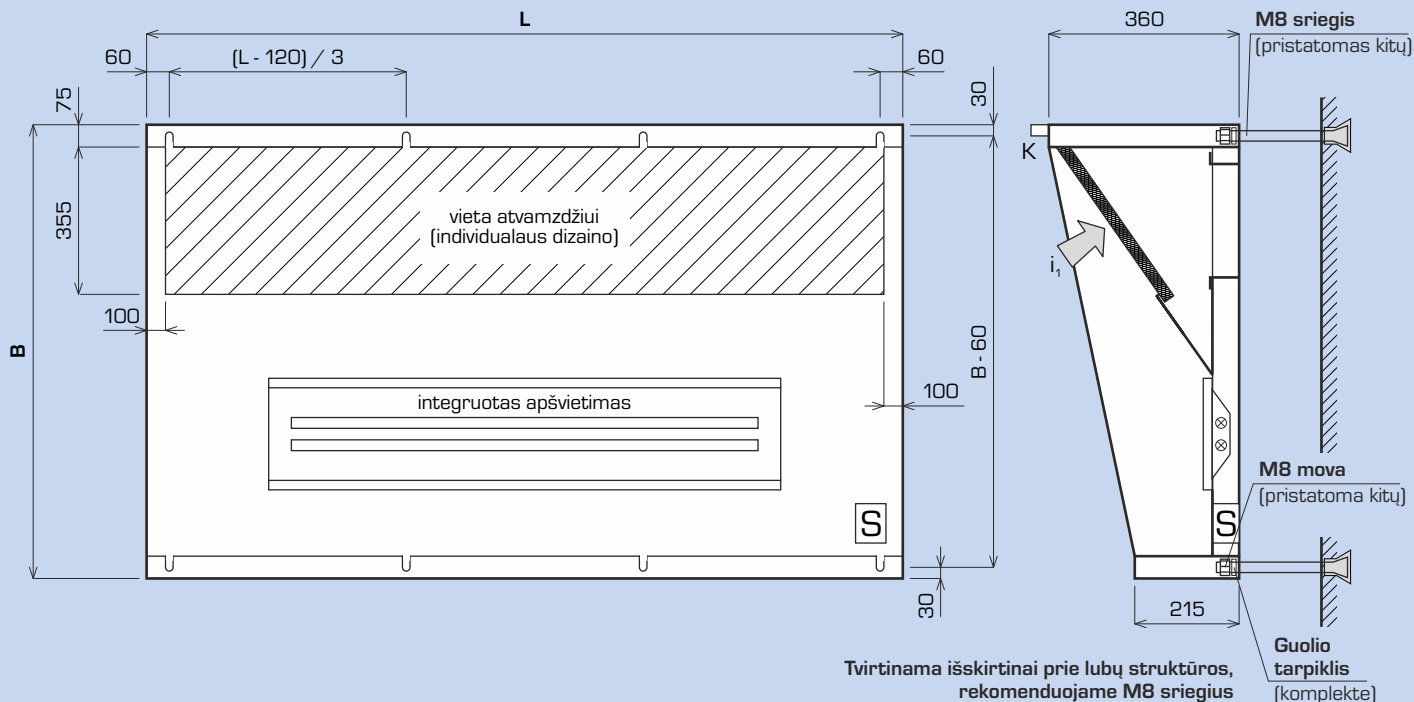
Tel.: +370 644 888 85

E-mail: info@idvgroup.lt

www.atrea.lt

MODIS-N (MONTUOJAMAS PRIE SIENOS)

MODIS-N (MONTUOJAMAS PRIE SIENOS)



Pastabos:

- standartiškai gaubtai pristatomi be pritvirtintų atvamzdžių
- papildomai galima užsisakyti atvamzdį ir pritvirtinti prie gaubto, atvamzdis įprastai montuojamas atvamzdžio srities centre (nebent užsakyme nurodyta kitaip)
- rekomenduojame prie gaubtų, kurių ilgis $L \geq 2\ 500$ mm, montuoti 2 atvamzdžius ties 1/4 ilgio nuo kraštų, kad būtų užtikrintas tolygus išleidimas
- gaubtą taip pat galima pakabinti erdvėje – standartiškai matoma galinė pusė
- kabinimo taškai nustatomi pagal gaubto ilgį. 4 kabinimo taškai (gaubto kampuose) paruošiami gaubtams, kurių ilgis iki 2 000 mm, 8 kabinimo taškai pagal lentelę paruošiami gaubtams, kurių ilgis daugiau nei 2 000 mm.

Legenda:

- ☐ – grybto plokštė apšvietimo jungčiai (įprastai dešinėje)
- K – kondensato talpykla (standartiškai kairėje)
- ⊗ – lemputė

PAGRINDINIAI MATMENYS

ilgis L	gaubto matmenys				maksimalus filtrų skaičius	maksimalus srautas ($m^3/val.$)	maksimalus slėgio nuostolis (Pa)	apšvietimo galia	pakabų skaičius
	plotis B								
1 000	800	1 000	1 200	1 400	2 vnt.	1 280	75	1 vnt. – 2x 14 W	4 vnt.
1 100	800	1 000	1 200	1 400	2 vnt.	1 280	75	1 vnt. – 2x 14 W	4 vnt.
1 200	800	1 000	1 200	1 400	2 vnt.	1 280	75	1 vnt. – 2x 14 W	4 vnt.
1 300	800	1 000	1 200	1 400	2 vnt.	1 280	75	1 vnt. – 2x 14 W	4 vnt.
1 400	800	1 000	1 200	1 400	3 vnt.	1 920	75	1 vnt. – 2x 14 W	4 vnt.
1 500	800	1 000	1 200	1 400	3 vnt.	1 920	75	1 vnt. – 2x 28 W	4 vnt.
1 600	800	1 000	1 200	1 400	3 vnt.	1 920	75	1 vnt. – 2x 28 W	4 vnt.
1 700	800	1 000	1 200	1 400	3 vnt.	1 920	75	1 vnt. – 2x 28 W	4 vnt.
1 800	800	1 000	1 200	1 400	4 vnt.	2 560	75	1 vnt. – 2x 28 W	4 vnt.
1 900	800	1 000	1 200	1 400	4 vnt.	2 560	75	1 vnt. – 2x 28 W	4 vnt.
2 000	800	1 000	1 200	1 400	4 vnt.	2 560	75	1 vnt. – 2x 28 W	4 vnt.
2 100	800	1 000	1 200	1 400	4 vnt.	2 560	75	1 vnt. – 2x 49 W	8 vnt.
2 200	800	1 000	1 200	1 400	5 vnt.	3 200	75	1 vnt. – 2x 49 W	8 vnt.
2 300	800	1 000	1 200	1 400	5 vnt.	3 200	75	1 vnt. – 2x 49 W	8 vnt.
2 400	800	1 000	1 200	1 400	5 vnt.	3 200	75	1 vnt. – 2x 49 W	8 vnt.
2 500	800	1 000	1 200	1 400	5 vnt.	3 200	75	1 vnt. – 2x 49 W	8 vnt.
2 600	800	1 000	1 200	1 400	6 vnt.	3 840	75	1 vnt. – 2x 49 W	8 vnt.
2 700	800	1 000	1 200	1 400	6 vnt.	3 840	75	1 vnt. – 2x 49 W	8 vnt.
2 800	800	1 000	1 200	1 400	6 vnt.	3 840	75	1 vnt. – 2x 49 W	8 vnt.

NESTANDARTINIAI MATMENYS

Galima pristatyti nestandartinių matmenų gaubtą pagal šiuos diapazonus:
 – ilgis $L = 1\ 000$ – $2\ 800$ mm (visuomet su 50 mm padidėjimu).
 – plotis $B = 800$ – $1\ 400$ mm (visuomet su 50 mm padidėjimu).

SVORIS

$$G_{\text{gaubt}} \cong L \times B \times (25\text{--}35 \text{ kg} / m^2 \text{ plano})$$

$$G_{\text{filtr}} \cong 1,6 \text{ kg} / \text{vnt.}$$

MODIS 2

užsakymo skaičius	gaubto matmenys		filtrų skaičius (vnt.)	rekomenduojamas išmetimas		rekomenduojamas atvamzdis (DN)	rekomendacija
	plotis	gylis		min. [m ³ /val.]	max. [m ³ /val.]		
	1 000	1 000	2	800	1 280	250	Vėdinimui, pvz., dujinės viryklės.
	1 500	1 000	3	1 200	1 920	315	Vėdinimui, pvz., viryklės ir gruzdintuvės.
	2 000	1 000	4	1 800	2 560	355	Vėdinimui, pvz., viryklės, gruzdintuvės ir griliaus.
	2 500	1 000	5	2 300	3 200	2x 280	Vėdinimui, pvz., viryklės, gruzdintuvės, griliaus ir orkaitėi.
	2 800	1 000	6	3 000	3 840	2x 315	Vėdinimui, pvz., 2 viryklės, gruzdintuvės, griliams ir orkaitėms.
	1 000	1 200	2	800	1 280	250	Vėdinimui, pvz., dujinės viryklės.
	1 500	1 200	3	1 200	1 920	315	Vėdinimui, pvz., viryklės ir gruzdintuvės.
	2 000	1 200	4	1 800	2 560	355	Vėdinimui, pvz., viryklės, gruzdintuvės ir griliaus.
	2 500	1 200	5	2 300	3 200	2x 280	Vėdinimui, pvz., viryklės, gruzdintuvės, griliaus ir orkaitėi.
	2 800	1 200	6	3 000	3 840	2x 315	Vėdinimui, pvz., 2 viryklės, gruzdintuvės, griliams ir orkaitėms.
	1 000	1 400	2	800	1 280	250	Vėdinimui, pvz., dujinės viryklės.
	1 500	1 400	3	1 200	1 920	315	Vėdinimui, pvz., viryklės ir gruzdintuvės.
	2 000	1 400	4	1 800	2 560	355	Vėdinimui, pvz., viryklės, gruzdintuvės ir griliaus.
	2 500	1 400	5	2 300	3 200	2x 280	Vėdinimui, pvz., viryklės, gruzdintuvės, griliaus ir orkaitėi.
	2 800	1 400	6	3 000	3 840	2x 315	Vėdinimui, pvz., 2 viryklės, gruzdintuvės, griliams ir orkaitėms.

Pastabos:

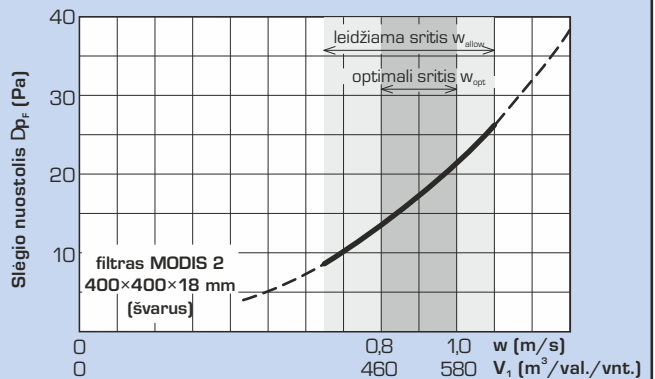
- 1) MODIS 2 gaubtai skirti gruzdintuvėse, griliose, orkaitėse ir kt. išgaunamų pavojingų teršalų, kuriuose didelis aerozolių kiekis, vėdinimui.
- 2) Orientacinis prie sienos tvirtinamo gaubto konstrukcijos pavyzdys (1 000 × 1 000 gruzdintuvė – reikia 200 mm užleidimo = 1,500 × 1,200 gaubtams).
- 3) Atvamzdis ir jo paruošimas nėra gaubto dalis. Atvamzdis turi būti jungiamas kartu su ŠVOK vamzdynu (atvamzdžio montажą galima įsigyti papildomai).

MODIS 2

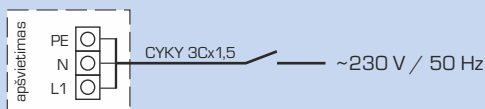
RIEBALŲ FILTRAI - MATMENYS

Standartiškai gaubtai yra su „MODIS 2“ tipo riebalų filtrais, kurių matmenys 400 × 400 mm. Riebalų filtrai pagaminti iš daugiasluoksnio išplėsto metalo, nerūdijančio plieno karkase.

Filtrų skaičius visuomet nustatomas remiantis maksimaliu numatomu srauto greičiu gaubtuose, naudojant schemą, kad srauto greitis viename filtre visuomet būtų optimaliame diapazone. Galiausiai turi būti atliekamas patikrinimas, kad būtų nustatyta, ar apskaičiuotas filtrų skaičius fiziškai telpa išilgai gaubto.



APŠVIETIMO JUNGIMAS



SVARBŪS ĮSPĖJIMAI

- maksimali išmetamo oro temperatūra yra 60 °C
- B klasės dujiniai prietaisai turi būti nuvedami prie aušinimo bokšto, bet ne prie gaubto ir negalima vesti per gaubtą
- pasirinkite pakankamą gaubto užleidimą virš krūvio kontūro
- rekomenduojame visuomet patvirtinti gaubto transportavimą ir apsarstyti pristatymo metodą – surinktą ar nesurinktą
- apšvietimo valdymas nėra gaubto dalis
- atvamzdis ir jo paruošimas nėra gaubto dalis; jie turi būti jungiami kartu naudojant ŠVOK vamzdyną (atvamzdžio montажą galima įsigyti papildomai)
- galimi gaubto atvamzdžiai jungimui prie ŠVOK vamzdyno yra be jungių

UŽSAKYMO DUOMENYS

Pateikdami užsakymą, nurodykite šiuos duomenis:

- MODIS 2 virtuvinis gaubtas
- gaubto matmenys L x B (mm)
- oro srautas $V_{\text{istr.}} =$ $\text{m}^3/\text{val.}$
- riebalų filtras 400 × 400 × vnt.
- pristatymas..... nesurinktas be atvamzdžio / nesurinktas su atvamzdžiu / surinktas be atvamzdžio / surinktas su atvamzdžiu
- ŠVOK jungties atvamzdis pvz. 2 × \varnothing 250
- surinkimo vietos adresas

* Standartinis pristatymas – nesurinktas gaubtas. Vis dėlto galima užsisakyti, kad gaubtą surinktų gamintojas, daugiau informacijos rasite MODIS 2 gaubtų kainų sąrašė

PASIRENKAMI PRIEDAI

- RD5 valdymo sistemaTAIP / NE. Jei TAIP, būtina nustatyti tipą abiejų ventiliatorių ar ŠVOK prietaiso) (RG5, CP10RT, erdvės temperatūros daviklis)
- automatinis eksploatavimasTAIP / NE. Papildomai prie RD5 valdymo sistemos) (RD-K, 1 – 5 krūvio davikliai)

* daugiau informacijos apie RD5 valdymo sistemą rasite atskirame RD5 valdymo sistemos virtuvėms kataloge.